

아름다운한지협동조합 공고 제2026-1호

한지 카렌더(롤프레스) 장치 구매·설치 전자입찰 공고

「2026년 소상공인 협업활성화 공동사업」의 일환으로 아름다운한지협동조합에서 도입하고자 하는 「한지 카렌더(롤프레스) 장치 구매·설치」의 계약상대자를 선정하기 위하여 다음과 같이 입찰 공고함.

2026년 09월 17일
아름다운한지협동조합 이사장

1. 입찰에 부치는 사항

구분	내용
사업명	2026년 소상공인 협업활성화 공동사업 한지 카렌더(롤프레스) 장치 구매·설치
발주기관	아름다운한지협동조합
구매품목	한지 카렌더(롤프레스) 장치
수량	1식
기초금액	금48,576,000원(부가가치세 포함)
추정가격	금44,160,000원
부가가치세	금4,416,000원
예정가격	복수예비가격에 의하여 결정
납품장소	전북특별자치도 전주시 덕진구 반암3길 소재 수요기관 지정장소
납품기한	계약체결일로부터 60일 이내
입찰방식	전자입찰·총액입찰
경쟁방식	일반경쟁입찰
낙찰자 결정	적격심사
계약체결	나라장터(G2B) 전자계약

※ 기초금액에는 장비 제작·운송·설치·시운전·교육 및 정상가동에 필요한 제반 비용과 부가가치세가 포함되어 있음.

2. 구매장비 개요

본 사업의 한지 카렌더(롤프레스) 장치는 생산된 한지를 상·하부 롤러 구조에 의한 정밀한 압력제어를 통해 가공하여 한지 표면의 광택, 조직 안정, 두께 균일화 및 조직 연화 등의 품질을 확보하기 위한 장비임.

○ 주요 요구사항

- 장비규격: W 1,430 × H 1,600 × L 3,800mm 수준

- 사용재료: 종이(한지)
- 설계 및 운전속도: 0~30m/min
- 구동방식: 인버터 및 PLC 방식
- 유압장치 적용
- 소요동력: 3상 380V / 10kW
- 상부 롤러: Ø300 × 1000L 수준
- 하부 롤러: 상부 롤러와 동급 수준
- 정·역회전 가능
- 롤러 갭 확인 및 조정기능
- 안전장치
- PLC를 이용한 규격·평량·압력·온도·간격 등 정보저장 기능

※ 세부 규격 및 성능은 별첨 「한지 카렌더(롤프레스) 장치 규격서」 및 「과업지시서」에 따름.

3. 입찰 및 계약방법

- 가. 본 입찰은 국가종합전자조달시스템(나라장터)을 이용한 전자입찰로 진행함.
- 나. 장비 제작·조립·운송·설치·시운전·교육 등 계약목적물 전체를 대상으로 하는 **총액입찰**임.
- 다. 경쟁방식은 **일반경쟁입찰**로 함.
- 라. 본 입찰은 적격심사 대상 입찰로 진행함
- 마. 예정가격 이하로서 본 입찰에 적용되는 **낙찰하한율 이상 최저가격으로 입찰한 자부터 순서대로 적격심사**를 실시함.
- 바. 적격심사는 「조달청 물품구매적격심사 세부기준」 중 본 입찰의 추정가격 및 계약유형에 해당하는 기준을 적용함.
- 사. 나라장터 개찰 및 적격심사와 별도로 「2026년 소상공인 협업활성화 공동사업」에서 정한 평가위원회 심사를 필수로 실시함.
- 아. 평가위원회 심사는 공동사업 운영기관인 아카데미에서 구성한 외부위원 5인이 공동사업 참여조합의 입찰결과를 통합하여 지정된 일정에 진행함.
- 자. 계약대상자는 나라장터 입찰결과 및 공동사업 평가위원회 심사결과를 확인한 후 사업지침에 따라 확정함.
- 차. 최종 계약은 국가종합전자조달시스템(나라장터)을 통한 전자계약으로 체결함.

4. 입찰 추진일정

구분	일정	비고
발주계획 등록	2026. 09. 08.	나라장터
사전규격 공개	2026. 09. 09. ~ 09. 16.	나라장터
입찰공고	2026. 09. 17.	나라장터
전자입찰서 제출개시	2026. 09. 17. 17:00	나라장터
전자입찰서 제출마감	2026. 09. 28. 17:00	나라장터
개찰일시	2026. 09. 28. 18:00	입찰집행관 PC
적격심사 대상자 통보	2026. 09. 28. 이후	대상업체

적격심사	대상자 통보 후	별도 안내
공동사업 평가위원회 심사	아카데미 지정일	외부위원 5인 통합심사
계약대상자 확정	평가위원회 심사 후	개별통보
계약체결	계약대상자 확정 후	나라장터

※ 상기 일정은 사업추진 상황 및 나라장터 운영여건에 따라 변경될 수 있으며, 변경 시 나라장터 등을 통해 안내함.

5. 입찰참가자격

입찰참가자는 다음 각 호의 요건을 모두 충족하여야 함.

- 가. 나라장터 경쟁입찰 참가자격 등록 업체
- 나. 본 입찰대상 물품의 제조 또는 공급 관련 입찰참가자격을 갖춘 업체
- 다. 장비의 제작·납품·운송·설치·시운전 및 사후관리가 가능한 업체
- 라. 중·소기업 또는 소상공인 확인서를 소지한 업체
- 마. 부정당업자 입찰참가자격 제한을 받고 있지 않은 업체

6. 예정가격 결정방법

- 가. 예정가격은 기초금액을 기준으로 국가종합전자조달시스템에서 생성되는 복수예비가격 중 입찰참가자가 추첨한 예비가격을 기준으로 산술평균하여 결정함.
- 나. 예정가격은 입찰공고 단계에서 특정 금액으로 사전에 공개하지 않음.
- 다. 복수예비가격의 작성범위 및 예정가격 결정방법은 국가종합전자조달시스템 및 본 입찰에 적용되는 관련 계약기준에 따름.

7. 입찰가격

- 가. 입찰참가자는 국가종합전자조달시스템을 이용하여 총액으로 투찰하여야 함.
- 나. 입찰가격에는 다음 비용을 모두 포함하여야 함.
 - 1. 카렌더(롤프레스) 장치 제작비
 - 2. 부속품 및 구성품
 - 3. 포장·운송 및 현장반입비
 - 4. 설치비
 - 5. 장비 자체의 전기·유압 관련 설치비
 - 6. 시험운전 및 성능시험비
 - 7. 사용자 교육비
 - 8. 운전·유지관리 매뉴얼
 - 9. 기타 장비 정상가동에 필요한 제반 비용
- 다. 입찰자가 면세사업자인 경우에도 부가가치세를 포함한 금액으로 투찰하고 계약체결 시 관련 기준에 따라 처리함.

8. 낙찰하한율

- 가. 본 입찰은 적격심사 대상 입찰로서 「조달청 물품구매적격심사 세부기준」 제4조 제1항 제3호 [별표 3] '추정가격이 고시금액 미만인 물품 제조 또는 구매입찰'의 평가기준을 적용함.
- 나. 본 입찰의 낙찰하한율은 예정가격의 86.245%로 적용함.
- 다. 예정가격 이하이면서 낙찰하한율(86.245%) 이상으로 투찰한 업체 중 최저가격 입찰자부터 순서대로 적격심사를 실시함.
- 라. 낙찰하한율(86.245%) 미만으로 투찰한 업체는 적격심사 대상에서 제외함.
- 마. 적격심사는 「조달청 물품구매적격심사 세부기준」에 따라 실시하며, 종합평점 85점 이상을 획득한 업체를 적격업체로 선정함.
- 바. 선순위 입찰자가 적격심사 결과 종합평점 85점에 미달하거나 결격사유가 있는 경우에는 차순위 입찰자를 대상으로 순차적으로 적격심사를 실시함.
- 사. 적격심사를 통과한 업체에 대해서는 「2026년 소상공인 협업활성화 공동사업」에서 정한 평가위원회 심사절차를 추가로 실시하며, 발주기관은 나라장터 입찰결과와 평가위원회 심사결과를 확인한 후 사업지침에 따라 계약대상자를 확정함.

9. 적격심사

- 가. 본 입찰의 추정가격은 금44,160,000원이며, 「조달청 물품구매적격심사 세부기준」 제4조 제1항 제3호 [별표 3] '추정가격이 고시금액 미만인 물품 제조 또는 구매입찰'의 평가기준을 적용함.
- 나. 예정가격 이하이면서 낙찰하한율 86.245% 이상으로 입찰한 업체 중 최저가격 입찰자부터 순서대로 적격심사를 실시함.
- 다. 적격심사 결과 종합평점 85점 이상을 획득한 업체를 적격업체로 선정함.
- 라. 적격심사 대상자는 통보받은 날부터 발주기관이 지정한 기한 내에 적격심사 관련서류를 제출하여야 함.
- 마. 선순위 업체가 종합평점 85점에 미달하거나 결격사유가 있는 경우 차순위 업체를 대상으로 순차적으로 적격심사를 실시함.
- 바. 적격심사를 통과한 업체에 대해서는 공동사업에서 정한 평가위원회 심사절차를 거쳐 사업지침에 따라 계약대상자를 확정함.를 통과한 업체에 대해서는 공동사업에서 정한 평가위원회 심사절차를 거쳐 계약대상자를 확정함.

10. 적격심사 제출서류

- 가. 적격심사 대상자는 「조달청 물품구매적격심사 세부기준」 [별표 3] 및 관련 서식에서 정한 적격심사 신청서, 자기평가 및 심사표, 경영상태 등 심사에 필요한 서류를 발주기관이 지정한 기한 내에 제출하여야 함.
- 나. 세부 제출서류는 적격심사 대상자 통보 시 별도로 안내함.

11. 공동사업 평가위원회 심사

- 가. 본 입찰은 「2026년 소상공인 협업활성화 공동사업」의 공동장비 구매절차에 따라 나라장터 입찰결과에 대한 평가위원회 심사를 필수로 실시함.
- 나. 평가위원회 심사는 낙찰방식에 관계없이 실시하며, 나라장터 개찰 및 입찰결과를 바탕으로 진행함.
- 다. 평가위원회는 아카데미에서 외부위원 5인으로 구성하며, 공동사업 참여조합의 입찰결과를 통합하여

아카데미가 지정하는 일정에 일괄 심사함.

- 라. 평가위원회 심사의 평가항목, 평가방법, 제출자료 및 세부절차는 「2026년 소상공인 협업활성화 공동사업」의 관련 지침 및 아카데미의 안내에 따름.
- 마. 발주기관은 나라장터 입찰결과 및 공동사업 평가위원회 심사결과를 확인한 후 사업지침에 따라 계약대상자를 확정하고 계약절차를 진행함.
- 바. 평가위원회 심사와 관련하여 추가적인 자료제출 또는 확인이 필요한 경우 해당 업체에 별도로 요청할 수 있음.

12. 현장확인

- 가. 입찰참가자는 장비 설치장소의 공간, 반입경로, 전기용량 및 기타 설치조건을 충분히 확인한 후 입찰에 참가하여야 함.
- 나. 계약상대자의 현장여건 확인 소홀로 발생하는 사업 진행상의 문제는 계약상대자의 책임으로 처리함.
- 다. 필요한 경우 발주기관은 입찰참가업체에 설치현장 확인을 요청할 수 있음.

13. 입찰보증금

- 가. 입찰보증금은 관련 규정을 준용하여 입찰금액의 100분의 5 이상으로 함.
- 나. 관계법령 및 국가종합전자조달시스템(G2B)의 전자입찰 절차에 따라 입찰보증금의 납부가 면제되는 경우에는 전자입찰서상의 입찰보증금 지급확약으로 납부를 갈음할 수 있음.
- 다. 입찰보증금 납부면제 대상자가 아닌 경우에는 입찰보증금을 현금 또는 관련 규정에서 인정하는 보증서 등의 방법으로 납부하여야 함.
- 라. 계약대상자로 확정된 자가 정당한 사유 없이 정해진 기간 내에 계약을 체결하지 아니하거나 입찰보증금 귀속사유가 발생한 경우에는 입찰보증금에 상당하는 금액을 발주기관에 납부하여야 함.
- 마. 입찰보증금의 납부방법, 납부면제, 지급확약 및 귀속 등에 관한 세부사항은 관련 규정 및 국가종합전자조달시스템의 전자입찰 기준에 따름.

14. 입찰의 무효

다음 각 호에 해당하는 경우 입찰을 무효로 처리함.

- 가. 입찰참가자격이 없는 업체가 참가한 경우
- 나. 나라장터 입찰등록 내용과 실제 제출내용이 다른 경우
- 다. 허위 또는 위·변조된 서류를 제출한 경우
- 라. 전자입찰 관련 규정을 위반한 경우
- 마. 기타 본 입찰에 적용되는 관계규정에서 입찰무효로 정한 경우

15. 계약대상자 확정 및 계약체결

- 가. 나라장터 입찰절차 및 공동사업 평가위원회 심사를 거쳐 계약대상자를 확정함.
- 나. 계약대상자는 발주기관이 지정하는 기간 내에 나라장터를 통하여 전자계약을 체결하여야 함.
- 다. 계약대상자는 계약체결 시 다음 자료를 제출하여야 함.

- 계약 관련 제출서류
- 계약보증 관련서류
- 청렴계약 이행서약서
- 기타 계약체결에 필요한 자료

라. 계약상대자는 계약체결 후 발주기관이 지정한 기한 내에 다음 자료를 제출하여야 함.

- 장비 제작·설치 세부계획서
- 제작·납품 일정표
- 기술인력 및 현장책임자 현황
- A/S 및 유지관리계획

마. 입찰공고문, 장비규격서, 과업지시서 및 계약조건은 계약문서의 일부로 함.

16. 장비 제작·납품 및 설치

가. 계약상대자는 계약체결일로부터 60일 이내 장비 제작·운송·설치 및 시운전을 완료하여야 함.

나. 장비 제작 전에 발주기관과 주요 장비사양 및 설치조건을 확인하여야 함.

다. 주요 규격 또는 성능을 변경하고자 하는 경우 사전에 발주기관의 승인을 받아야 함.

라. 장비는 발주기관이 지정한 장소에 설치하여야 함.

17. 검사·검수

가. 장비 설치 및 시운전 완료 후 장비규격서 및 과업지시서에서 정한 제원·성능 및 설치상태를 기준으로 검사·검수를 실시함.

나. 성능검수에는 실제 한지를 이용한 가공시험을 포함함.

다. 검수 결과 계약규격 또는 요구성능에 미달하는 경우 계약상대자는 자신의 부담으로 보완·수리 또는 교체한 후 재검수를 받아야 함.

18. 사용자 교육

가. 계약상대자는 장비 설치 및 시운전 완료 후 운영자를 대상으로 장비 운전·안전관리 및 유지관리에 필요한 교육을 실시하여야 함.

나. 교육 세부내용 및 제출자료는 과업지시서에 따름.

19. 하자보수 및 A/S

가. 하자보수기간 및 하자보수보증에 관한 사항은 적용되는 계약조건에 따름.

나. 계약상대자는 하자보수기간 중 제작 또는 설치상의 하자가 발생한 경우 신속하게 조치하여야 함.

다. 계약상대자는 계약체결 시 A/S 담당자, 연락처 및 사후관리체계를 제출하여야 함.

라. 구체적인 사항은 별첨 「과업지시서」에 따름.

20. 청렴계약

- 가. 본 입찰에 참가하는 모든 업체는 청렴계약 관련사항을 준수하여야 함.
나. 계약 대상자는 계약체결 시 대표자가 서명한 청렴계약 이행서약을 제출하여야 함.
다. 담합, 금품제공, 허위자료 제출 등 불공정행위가 확인되는 경우 관련 규정에 따라 처리함.

21. 입찰참가자 유의사항

- 가. 입찰참가자는 입찰공고문, 장비규격서, 과업지시서, 적격심사기준, 계약조건 및 나라장터 전자입찰 관련사항을 충분히 숙지한 후 입찰에 참가하여야 함.
나. 장비규격서에서 정한 사양은 발주기관이 요구하는 최소 성능기준으로 적용함.
다. 규격은 특정 제조사 또는 특정 제품을 지정하기 위한 목적으로 적용하지 않으며, 요구성능과 동등 이상의 장비를 제시할 수 있음.
라. 입찰참가자가 관련 내용을 확인하지 않아 발생하는 책임은 해당 업체에 있음.

22. 기타사항

- 가. 본 입찰은 「2026년 소상공인 협업활성화 공동사업」 사업비를 활용하여 추진하는 공동장비 구매사업임.
나. 본 사업은 공동사업 관련 지침에 따른 사업비 집행 및 사후관리 절차를 적용함.
다. 계약상대자는 사업비 집행, 검사·검수 및 중요재산 등록 등에 필요한 자료 제출에 협조하여야 함.
라. 기타 공동사업 관련 행정절차는 사업지침 및 운영기관의 안내에 따름.

23. 문의처

아름다운한지협동조합

- 사업 및 입찰문의: 아름다운한지협동조합
- 전화: 063-237-1238 / 010-3655-1820
- 설치장소: 전북특별자치도 전주시 덕진구 반암3길 소재

별첨

1. 한지 카렌더(롤프레스) 장치 규격서 1부
2. 한지 카렌더(롤프레스) 장치 구매·설치 과업지시서 1부
3. 적격심사 관련 제출서식 각 1부
4. 청렴계약 이행서약서 1부
5. 기타 계약 관련서식 각 1부

위와 같이 공고함.

2026년 09월 17일

아름다운한지협동조합 이사장